

Link do produktu: <https://www.insta-lator.pl/flamco-30023-flamco-clean-smart-1-p-513.html>

FLAMCO 30023 - Flamco Clean Smart 1



Cena	419,00 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	14 dni
Numer katalogowy	30023
Kod EAN	08712874300231

Opis produktu

Klasyfikacja ogólnych danych

Grupa - Filters/separators
Klasa - Separator powietrza / zanieczyszczeń dla co / instalacji chłodniczej
Nazwa produktu - Flamco Clean Smart 1", separator zanieczyszczeń i osadu
Marka - Flamco
Rodzaj produktu - 1

Atrybuty

Materiał - 2½" (65)
Typ separatora - Zanieczyszczenia
Model - Poziomy / pionowy
Odpowiednie do ogrzewania - Tak
Odpowiednie do chłodzenia - Tak
Nominalna średnica wewnętrzna - 1" (25)
Zewnętrzna średnica rury [mm] - 33.7
Połączenie - Gwint wewnętrzny cylindryczny do gazu (BSPP)
Długość konstrukcji [mm] - 106
Etap kompresji artykułów - PN 10
Ochrona powierzchni - Surowe
Zasada działania - V
Nadaje się do otwartego systemu - Nie
Z zaworem odcinającym - Tak
Nadaje się do zamkniętego systemu - Tak
Z demontowalnym filtrem - Nie
Z automatycznym odpowietrznikiem - Nie
Maksymalna temperatura medium (ciągła) [°C] - 120
Zintegrowany automat uzupełniania - Nie
Z łącznikami - Nie
Odległość wlot / wylot [mm] - 0

Opis

Jeszcze bardziej kompaktowy, lżejszy i znacznie wydajniejszy
Zastosowanie w zamkniętych instalacjach grzewczych i chłodniczych.
Separatory zanieczyszczeń chronią kotły, pompy i osprzęt przed uszkodzeniami spowodowanymi przez osadzanie się cząstek zanieczyszczeń. Separatory zanieczyszczeń zapewniają również korzyści w przypadku zastosowania w starych instalacjach lub gdy układ otwarty jest zamieniany na układ zamknięty.

Separatory zanieczyszczeń Smart usuwają nawet najmniejsze drobiny zanieczyszczeń z wody w instalacji. Są one niemal bezobsługowe, a ich opór przepływu jest pomijalnie niski.

60% wyższa wydajność w porównaniu do tradycyjnych separatorów.

Prędkość przepływu do 3 m/s.

Cztery neodymowe super magnesy są scalone z logo na zewnątrz.

Mogą być stosowane do wszystkich rodzajów rur.

Niewielkie wymiary, lekki.

Bardzo niskie opory przepływu i niskie straty energii.

Stała wydajność w całym okresie eksploatacji.

Zapobiega osadzaniu się zanieczyszczeń w kotle.

Usuwanie zanieczyszczeń z instalacji, przedłuża żywotność pomp, wymienników oraz innych urządzeń w instalacji.

Dane techniczne

Maks. ciśnienie pracy: 10 bar.

Temperatura pracy min./maks.: -10 °C / 120 °C.

Zastosowanie w instalacjach glikolowych o stężeniu glikolu do 50%.